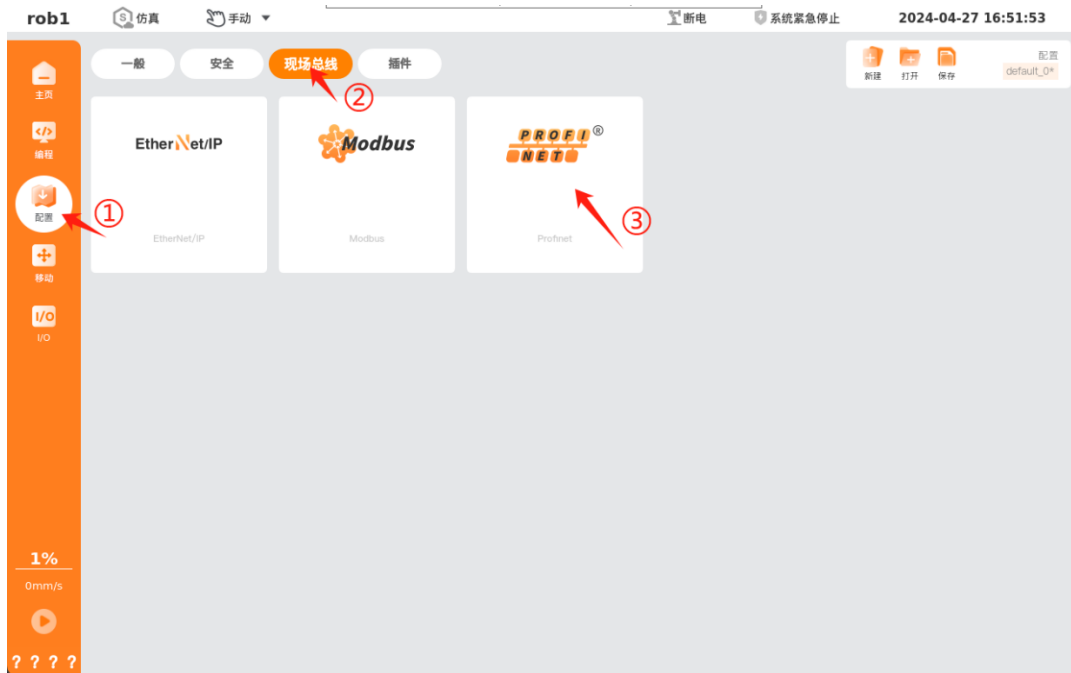


软 profinet 从站使用说明

一、打开 profinet 从站

根据以下图片依次点击，即可打开 profinet 从站



上图是正确连接的状态。在未连接时候，指示灯呈现黄色。

二、使用 plc 连接 profinet 从站

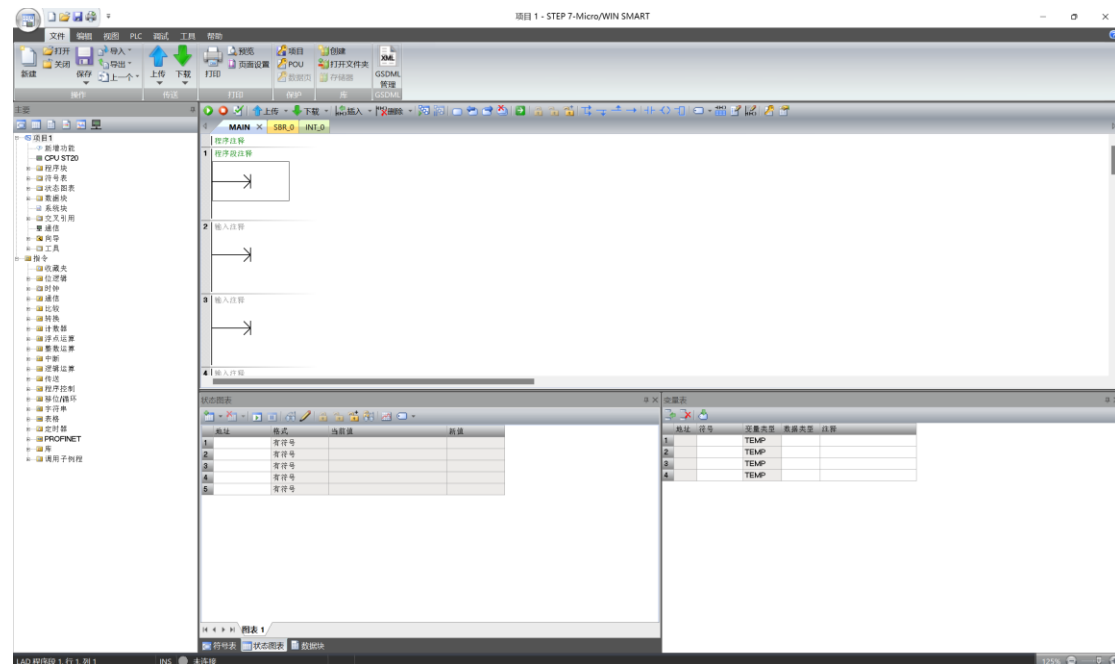
此教程以 s7-200 smart plc 举例，以下简称 PLC

此 PLC 使用的是 STEP-7 Micro/WIN SMART 软件编程，不同于类似 S7-1200 等使用的是 botu 软件。

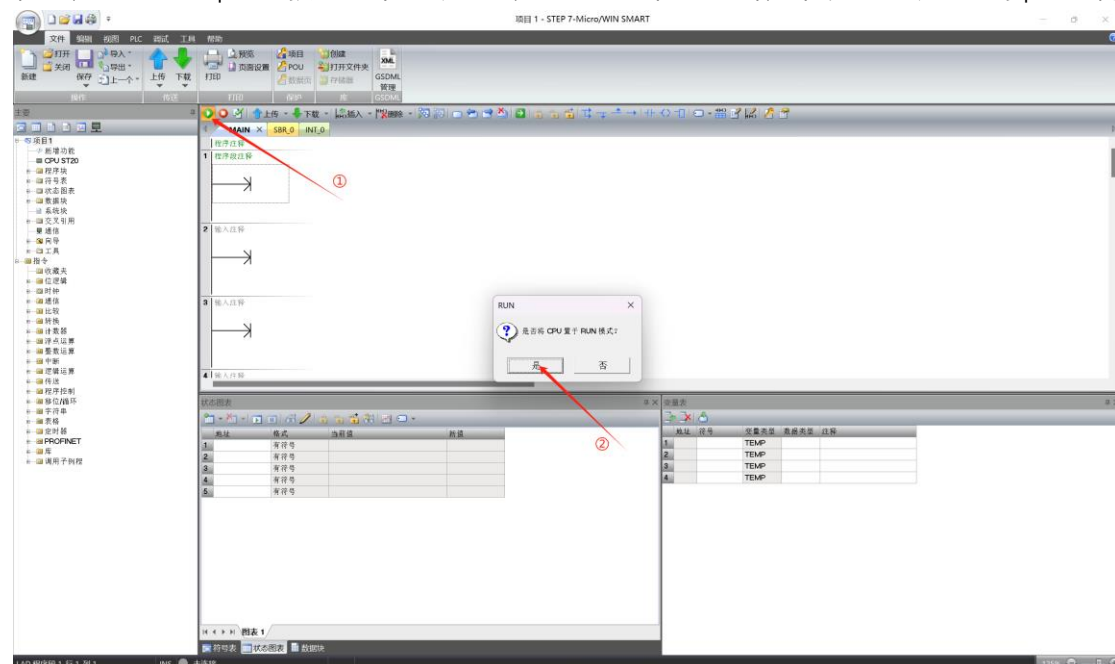
软件安装步骤省略。

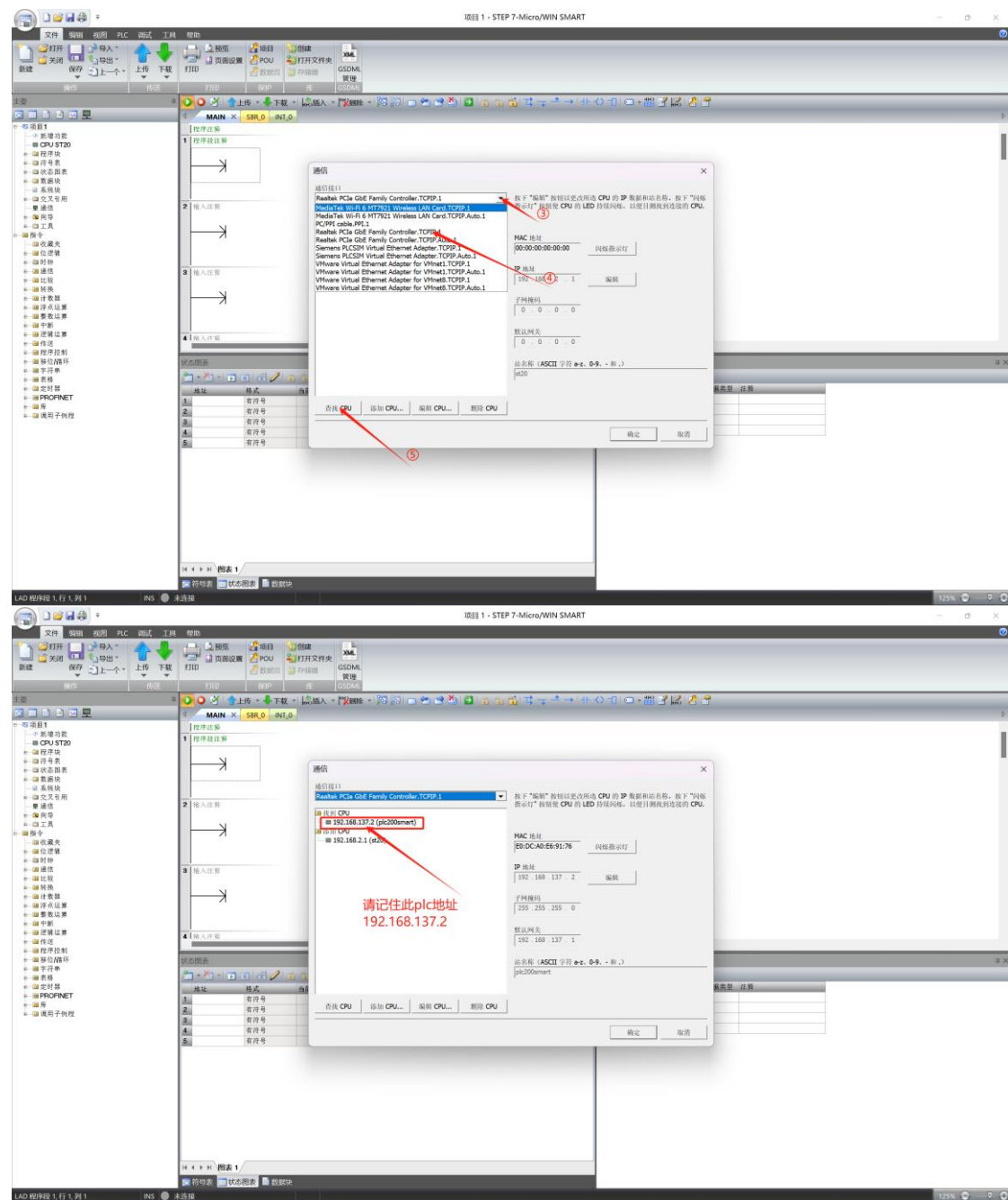
1. 打开软件

打开软件界面如下图所示



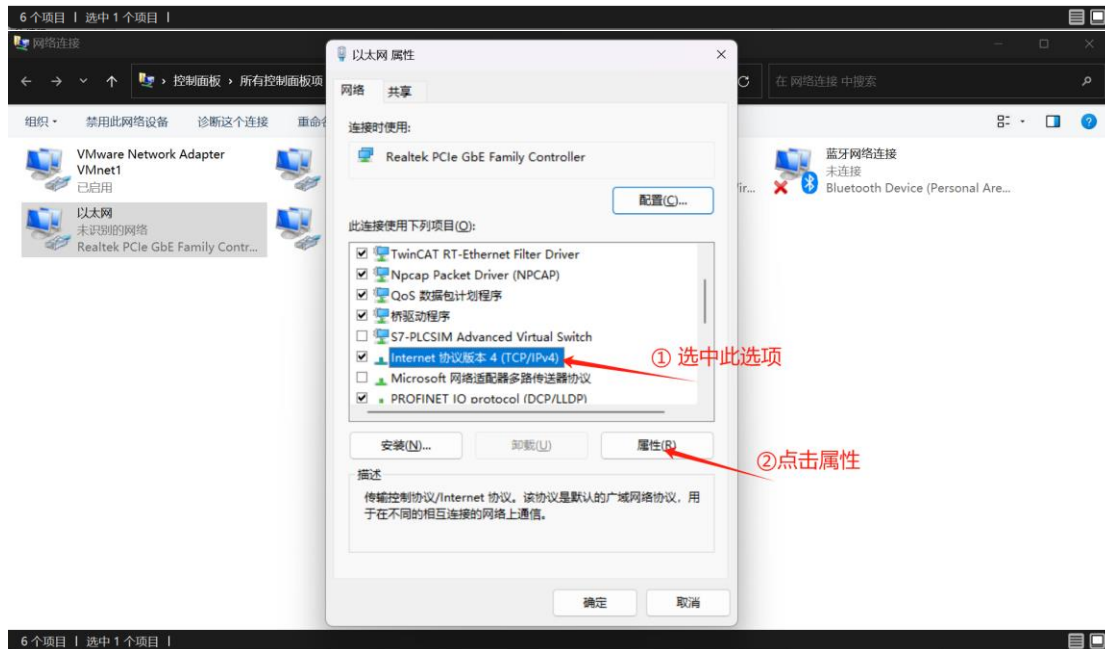
首先，将电脑和 plc 链接到一个局域网下，按照下图依次点击，来搜索局域网下的 plc 设备。

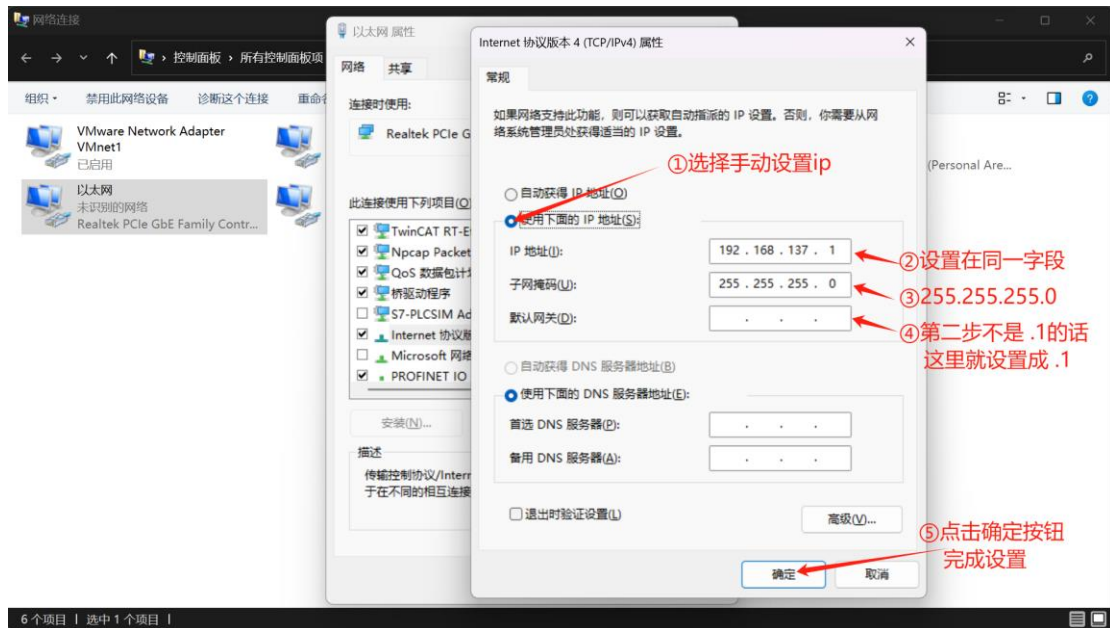




Plc 本身会存在一个 ip 地址，电脑需要配置成和其在同一个局域网下的固定 ip 地址才可以连接成功。以教程中的为例，plc 地址为 192.168.137.2，其连接在 pcie 网卡（有线网卡）上面，此时则需要配置有线网卡的 ip 为 192.168.137.X，其中 X 需要大于 0 小于 256，且不能有相同地址。下面来配置网卡的 ip

WIN + R 打开运行窗口，输入 ncpa.cpl 后回车，打开网络连接设置

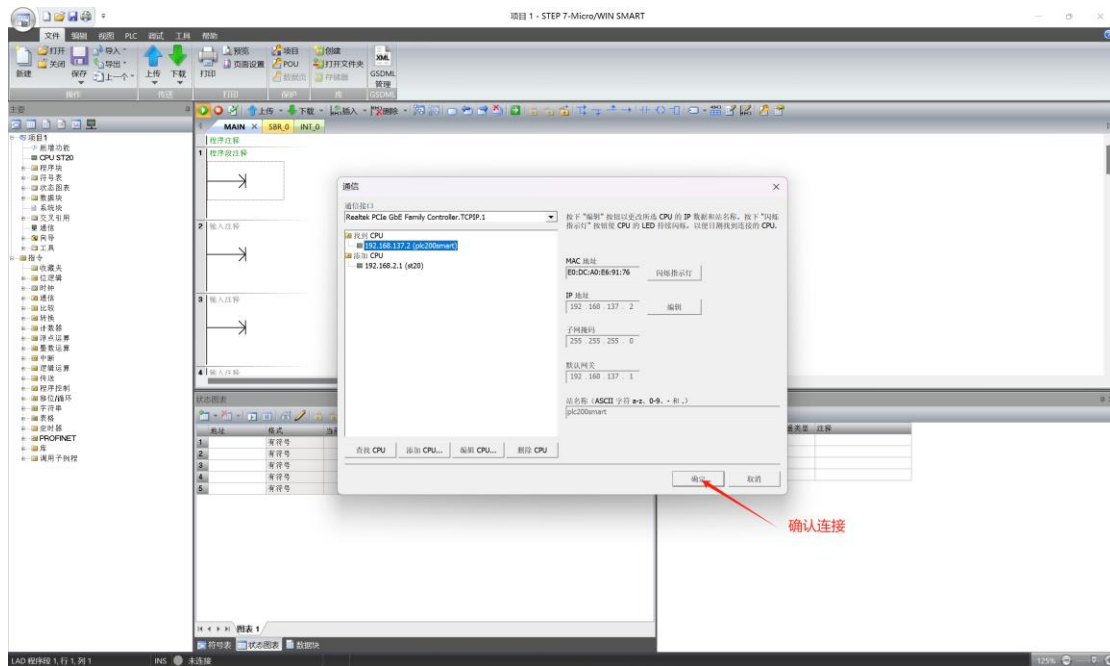




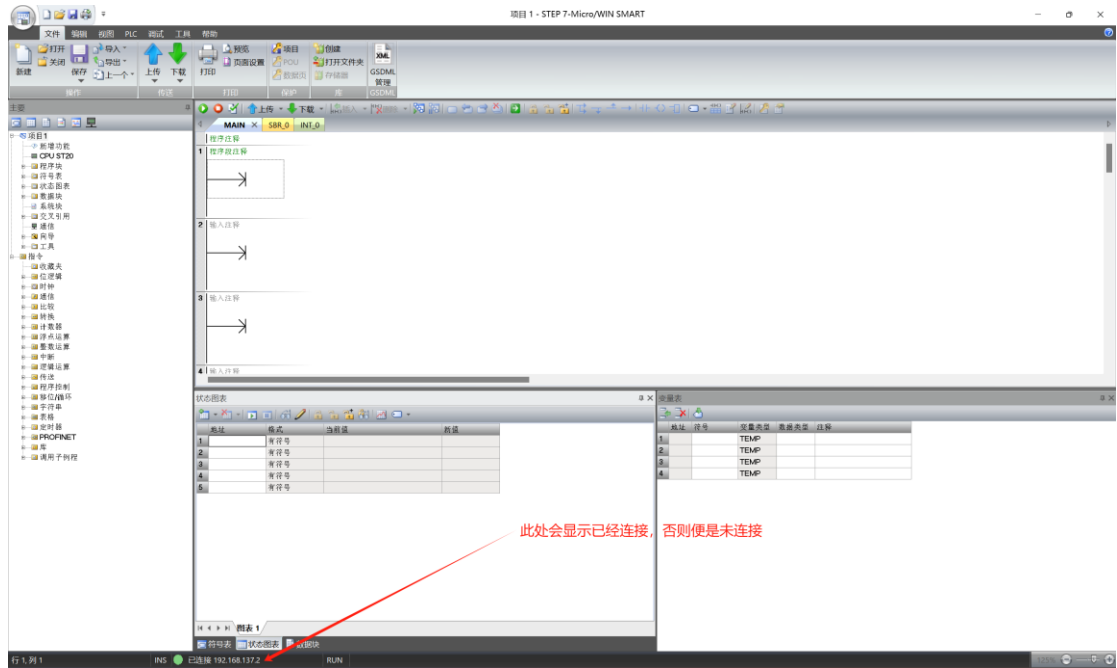
此时，plc 便和电脑处于同一个网段下了，此时便可以正常连接。

若想更改 plc 地址，必须要可以连接；若想连接 plc，必须要处在同一个网段下。

此时便可以正常连接 plc 了。

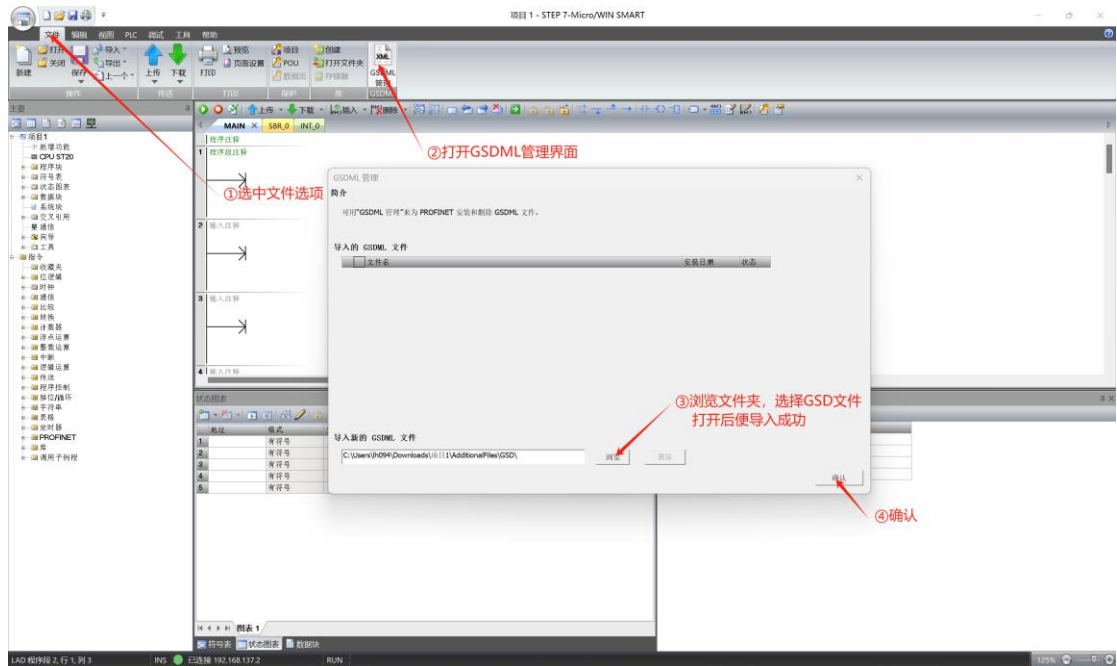


连接后的状态如下图所示

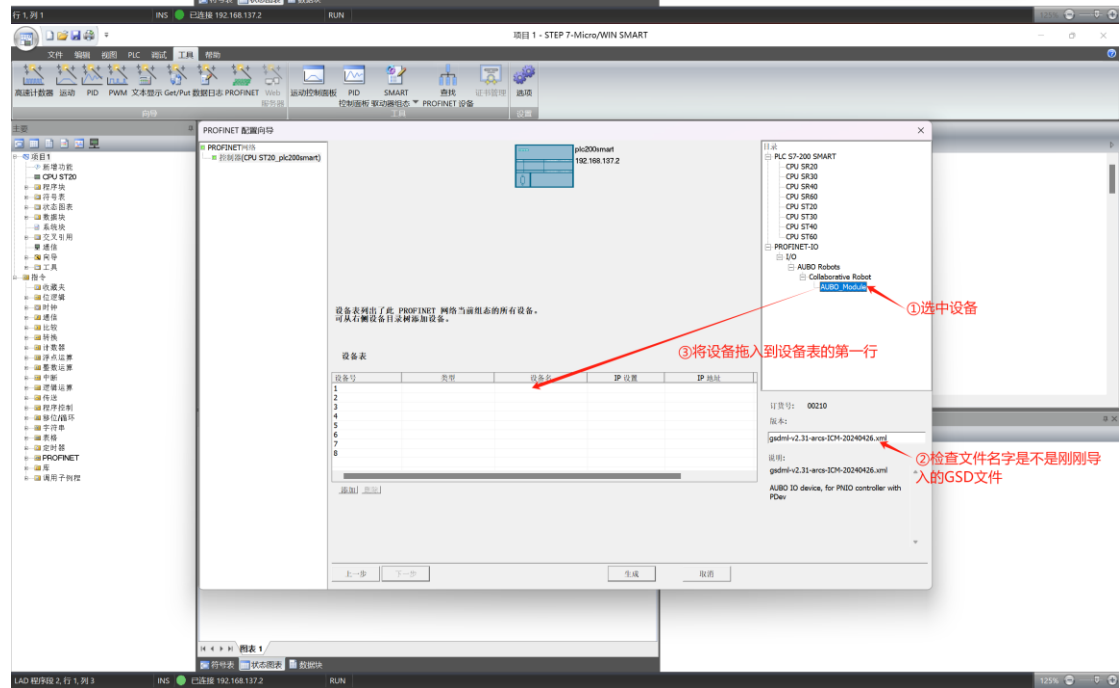
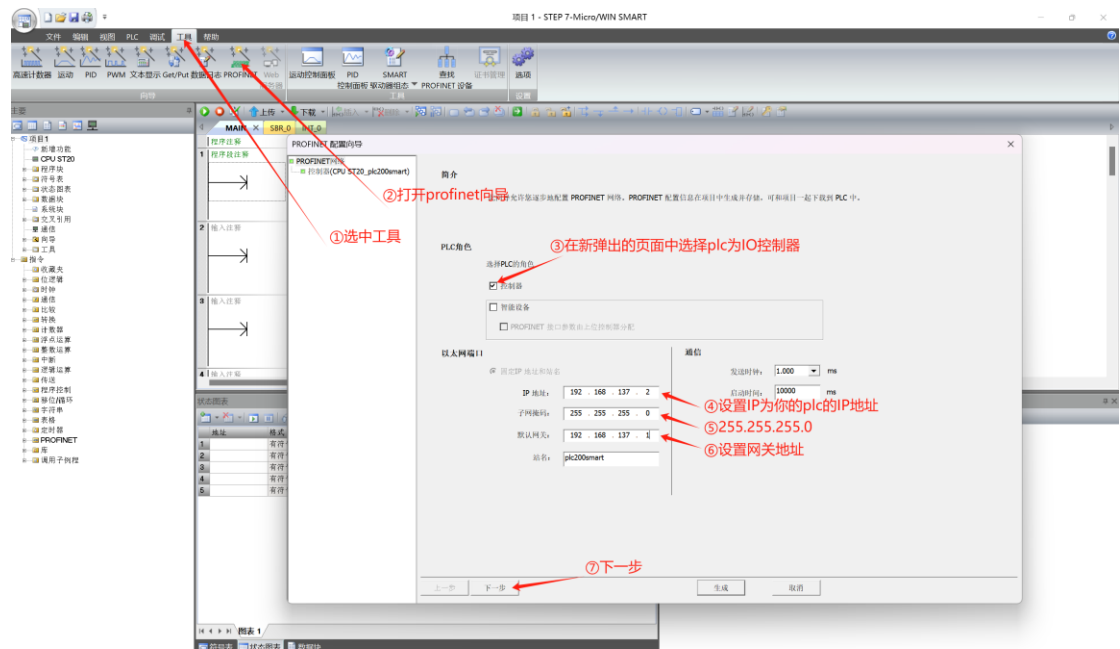


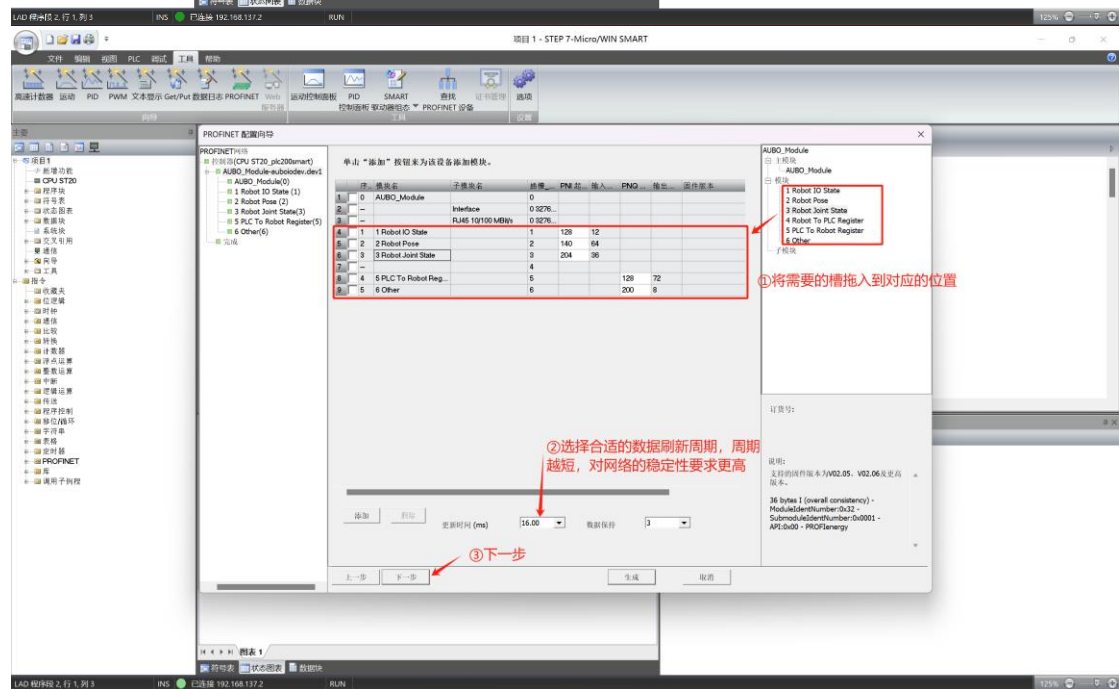
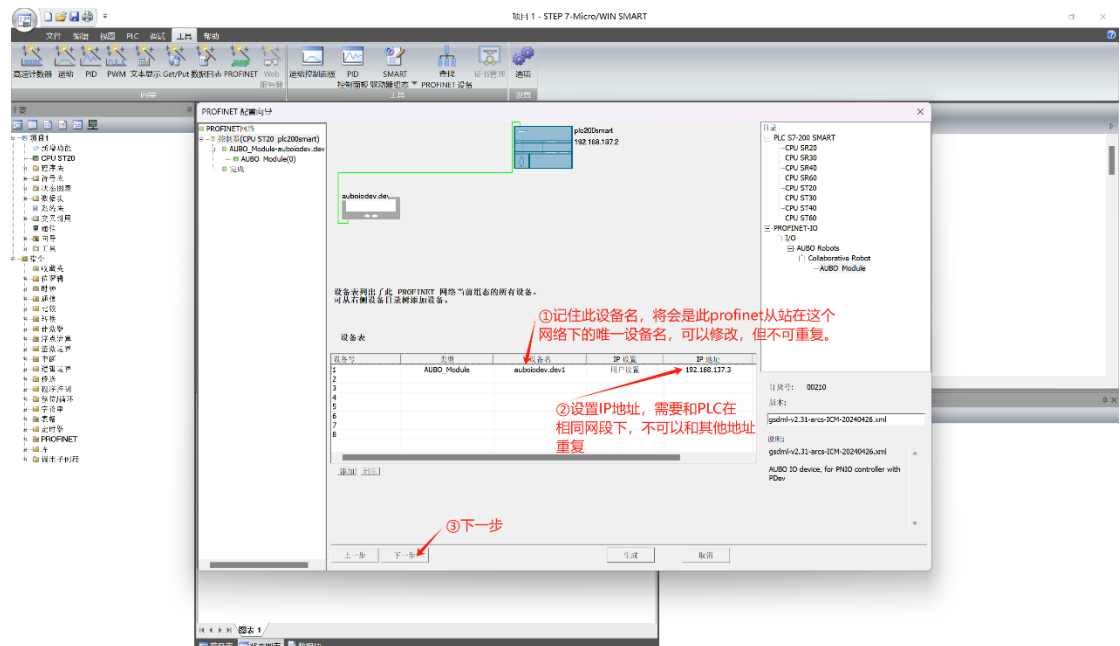
2. 配置工程

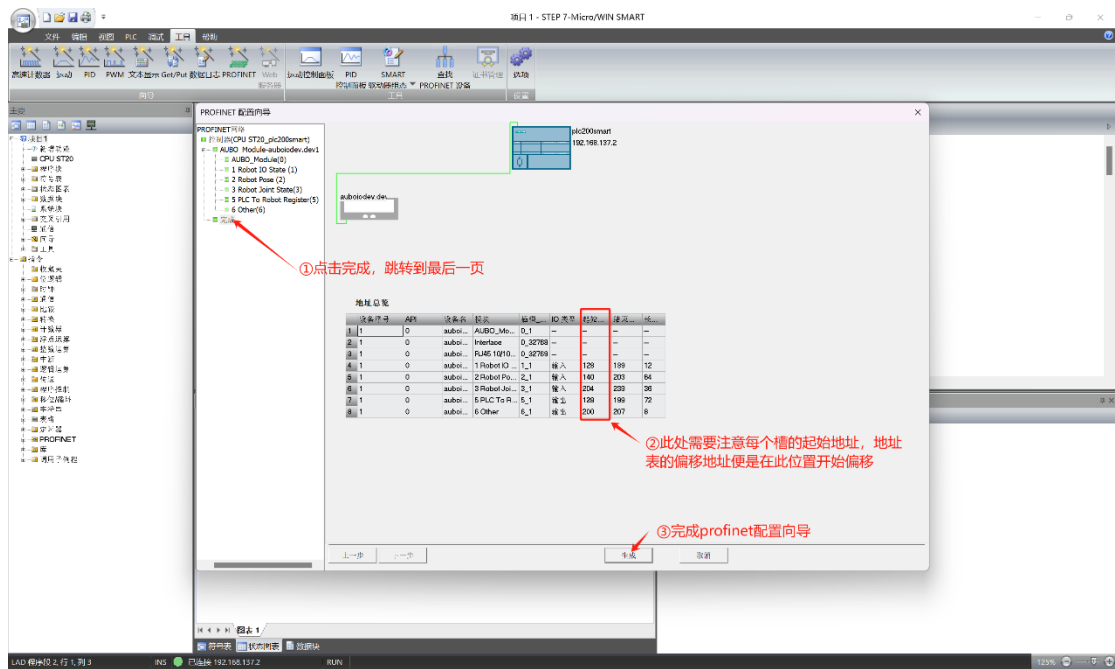
首先需要导入 GSD 文件（设备描述文件）



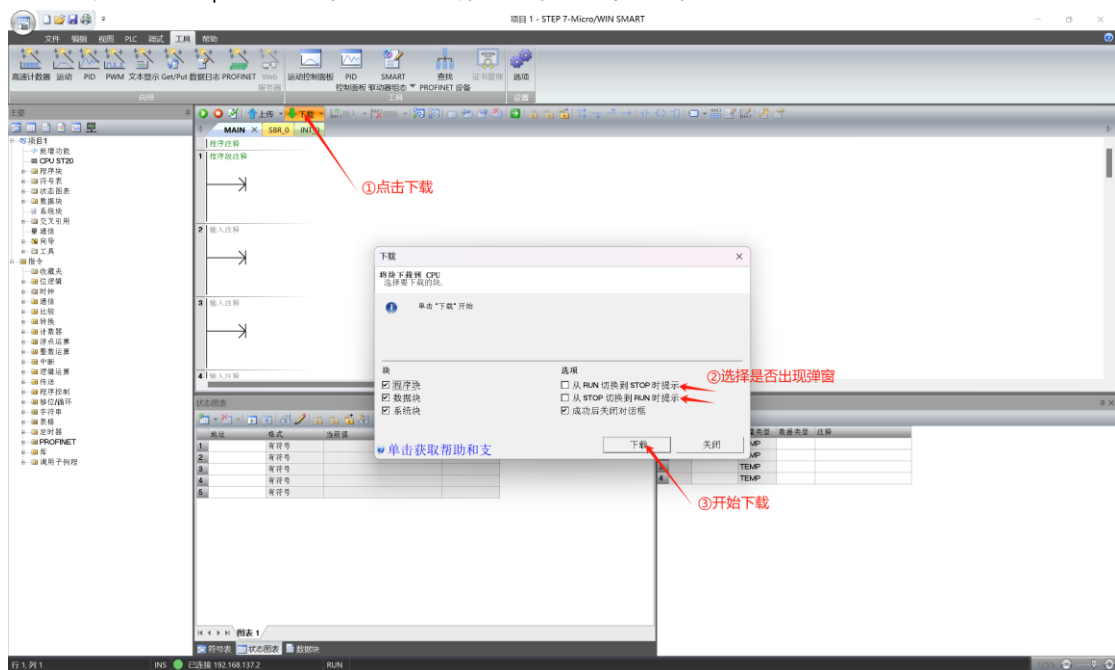
GSD 文件导入成功后, 接下来配置 profinet 测试工程。



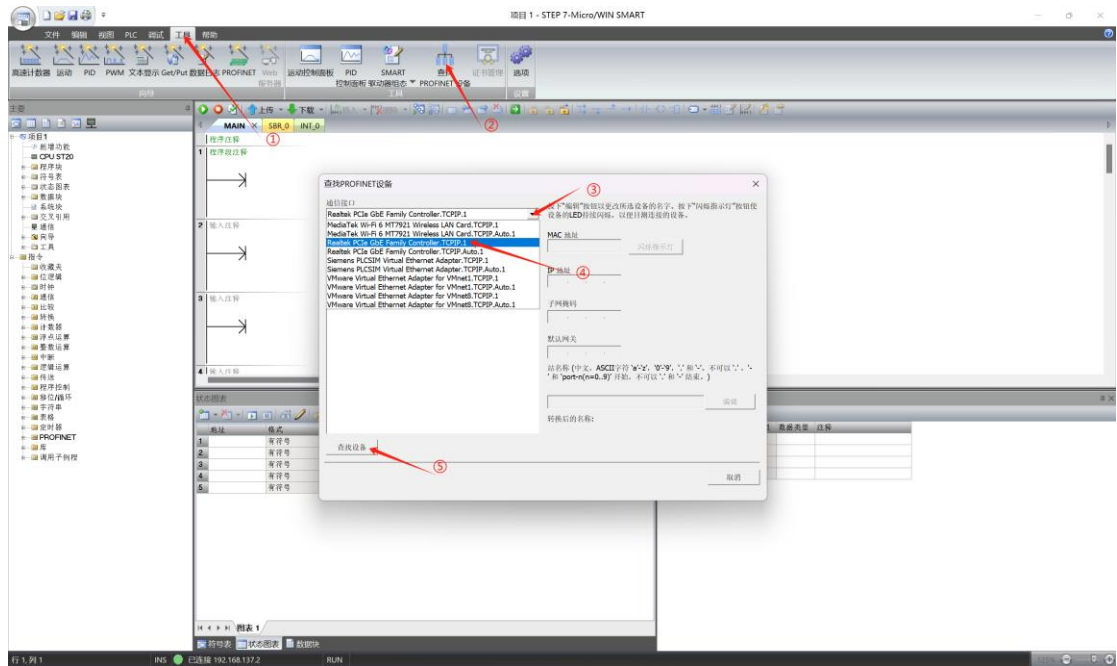




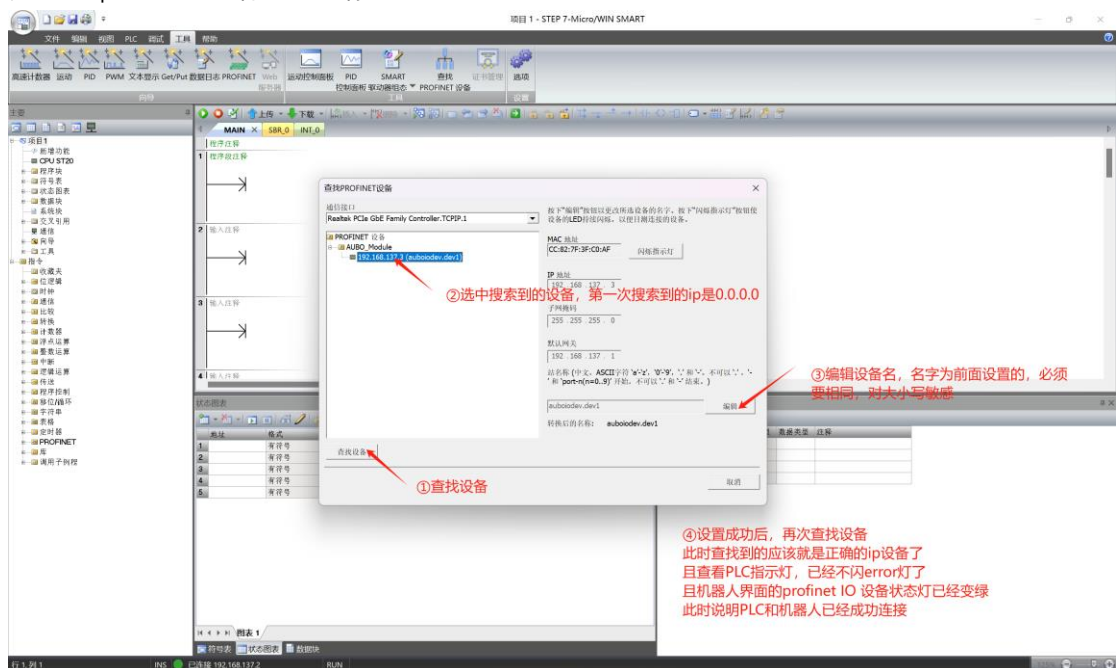
此时便是完成了 profinet 的配置。保存工程，点击下载，将此工程下载到 PLC。



现在你的 PLC 已经完成 profinet 向导，且正确下载；机器人的 profinet 从站已经正确打开，机器人、PLC、电脑已经在同一个局域网下且在同一网段下。
搜索局域网中的 profinet 设备



然后给 profinet 从站分配名称

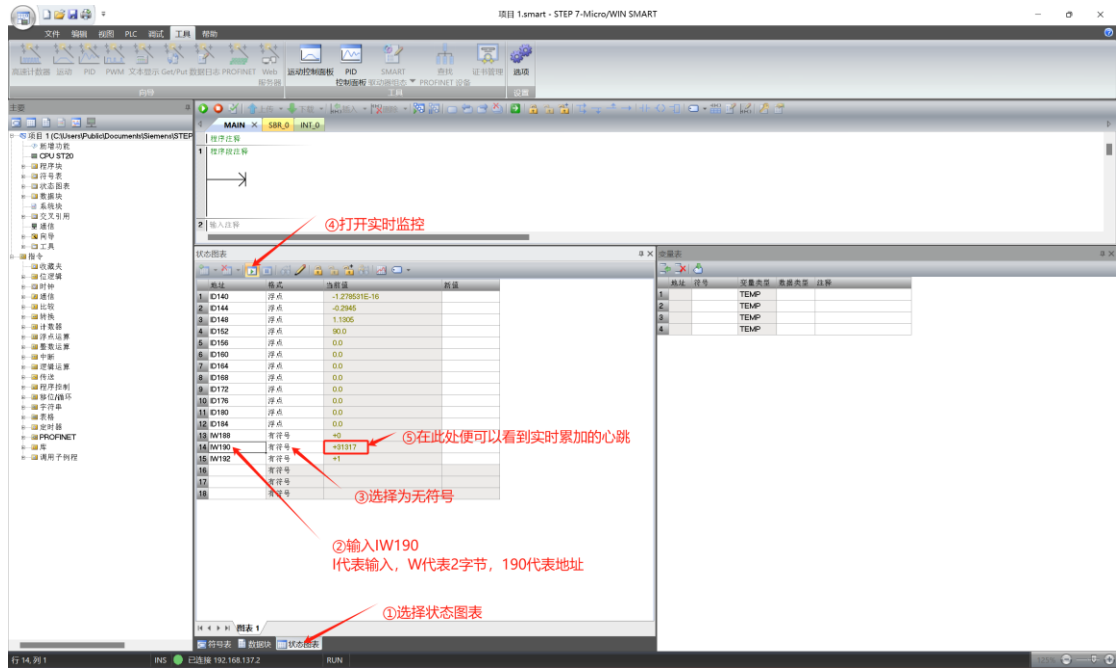


此时便是正确连接状态。

3. 在线监控

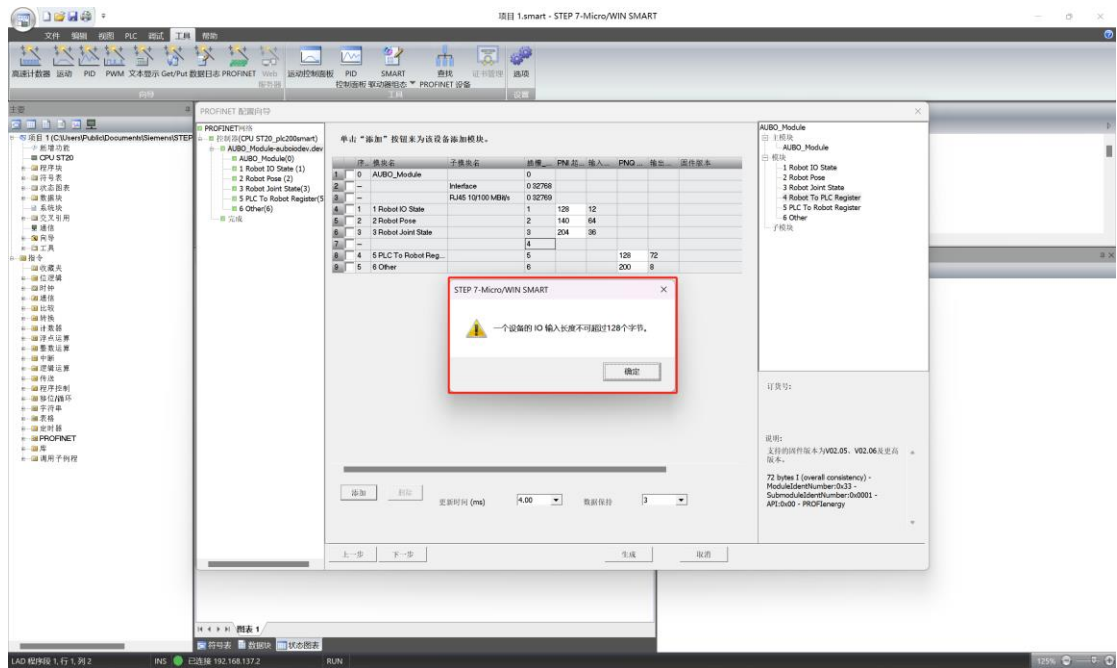
此步骤用来查看机器人槽的数据的。

查看地址表和 PLC 的起始地址，我们可以知道，在槽 2 的 190 地址，两个字节，此处是从站的心跳，我们监控此地址来演示



可以自行设置其他地址来监控数据的变化。

4. 异常情况分析



出现此类型的弹窗, 代表 PLC 的内存不够大, 以上图为例, 此 PLC 的输入最大允许 128 字节的数据, 但是槽 1 到槽 4 加起来一共大于了 128 字节, 所以在拖入槽 4 的时候会弹此弹窗, 且槽 4 无法正确的加载。

需要更换更强大的 PLC, 或者将不需要的槽删除, 只加载需要的槽。